

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：山西东方资源发展集团有限公司

制 定 日 期：2026 年 1 月 16 日

计 划 期 限：2026年01月01日至2026年12月31日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	山西东方资源发展集团有限公司	注册地址	山西省/运城市/稷山县山西省运城市稷山县西社镇薛家庄村东
生产经营场所地址	稷山县西社镇薛家庄村东	行政区划	山西省/运城市/稷山县
行业类别	制造业/黑色金属冶炼和压延加工业/铁合金冶炼/铁合金冶炼	行业代码	C3140
生产经营场所中心经度	110.9679	生产经营场所中心纬度	35.6548
统一社会信用代码	91140824736327516H	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	薛国栋	联系电话	18103444523
危险废物环境管理技术负责人	王国梁	联系电话	15935981007
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	晋环审批函〔2022〕459号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91140824736327516H001P

表 A.2 设施信息表

序 号	主 要 生 产 单 元 名 称	主 要 工 艺 名 称	设 施 名 称	设 施 编 码	污染防治 设施参数			生产设施 生产能力		产品产量						原辅料			
					参 数 名 称	设 计 值	计 量 单 位	生 产 能 力	计 量 单 位	中 间 产 品 名 称	中 间 产 品 数 量	计 量 单 位	最 终 产 品 名 称	最 终 产 品 数 量	计 量 单 位	种 类	名 称	用 量	计 量 单 位
1	常规机 焦炉	焦炉炼 焦系统	106 常 规机焦 炉	MF003 501	/	/	/	105. 733 2	万吨				焦炭	105 733 2	吨	辅 料	焦炉 煤气	41820 00	立方 米
																原 料	精煤	14883 24	吨

2	高炉	高炉冶炼	1号高炉	MF009301	/	/	/	15	万吨				高碳 锰铁	374 255	吨	原料	铁矿粉和块状	1145150	吨
			2号高炉	MF009402				15	万吨							辅料	高炉煤气	53327970000	立方米
			3号高炉	MF009503				15	万吨										
			4号高炉	MF009604				15	万吨										
3	/	/	危废贮存库	TS00101	废气净化引风机功率	0.55	KW	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

					资源 利用 化率	100	%												
--	--	--	--	--	----------------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力

1	/	/	化验室	化验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧	HW49	900-047-49	酸、碱	液态	反应性，易燃性，毒性，腐蚀性	2	吨	/	/	/	/	/	/
---	---	---	-----	-------	---	------	------------	-----	----	----------------	---	---	---	---	---	---	---	---

					杯、量器、漏斗等实验室用品)、包装物(不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器)、过滤吸附介质等													
2	MF003501	106 常规模机焦炉	机修	废机油、润滑油	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	HW08	900-217-08	矿物油、硫、铅等	液态	易燃性, 毒性	10	吨	/	/	/	/	TS00101	550 吨
3	MF003501	106 常规模机焦炉	焦油氨水分离槽	焦油渣	煤气净化过程氨水分离设施底部的废焦油和焦油渣	HW11	252-002-11	苯类、酚类、萘类	固态	毒性	100	吨	TS00701	1057332 吨/年	/	/	/	/
4	MF003501	106 常规模机焦炉	焦化废水处理站	生化污泥	炼焦、煤焦油加工和苯精制过程中产生的废水处理污泥(不包括废水生化处理污泥)	HW11	252-010-11	挥发酚、氰化物及焦炭粒	半固态	毒性	3000	吨	TS00701	1057332 吨/年	/	/	/	/

5	MF00 3501	106 常 规机焦炉	焦化 废水 浓盐 水蒸 发结 晶盐	杂盐	其他化工生产 过程（不包括 以生物质为主 要原料的加工 过程）中精 馏、蒸馏和热 解工艺产生 的高沸点釜底 残余物	HW 11	900-013-11	重金 属、 有毒 有机 物	固 态	毒性	400	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
6	MF00 3501	106 常 规机焦炉	废旧 电力 设施 车辆 维修	废铅 蓄电 池	废铅蓄电池及 废铅蓄电池拆 解过程中产生 的废 铅板、废铅膏 和酸液	HW 31	900-052-31	铅、 氧化 铅、 硫酸、 锑、 砷、 铋、 镉等	固 态	毒 性， 腐蚀 性	10	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨

7	MFOO 3501	106 常 规机焦炉	焦化 废水 处理 站	废活 性炭	烟气、VOCs 治理过程（不 包括餐饮行业 油烟治理过 程）产生的废 活性炭，化学 原料和化学制 品脱色（不包 括有机合成食 品添加剂脱 色）、除杂、 净化过程产生 的废活性炭 （不包括 900-405- 06、772- 005-18、 261-053- 29、265- 002-29、 384-003- 29、387- 001-29 类废 物）	HW 49	900-039-49	重金 属离 子、 有机 污染 物和其他 有害 物质	固 态	毒性	10	吨	TS007 01	10573 32 吨/年	/	/	/	/
---	--------------	---------------	---------------------	----------	--	----------	------------	--	--------	----	----	---	-------------	--------------------	---	---	---	---

8	MF00 3501	106 常 规机焦炉	设备 防腐 过程	废油 漆桶	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	废酸	固 态	毒 性, 感染 性	10	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
9	MF00 3501	106 常 规机焦炉	机侧 地面 站	废焦 粒	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	焦油	固 态	毒 性, 感染 性	900 0	吨	TS092 01	80000 0 吨/年	/	/	/	/
10	MF00 3501	106 常 规机焦炉	维修 设备 过程 中	铁质 废矿 物油 桶	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	废酸	固 态	毒 性, 感染 性	10	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
11	MF00 3501	106 常 规机焦炉	制酸	制酸 废催 化剂	二氧化硫氧化 生产硫酸过程 中产生的废催 化剂	HW 50	261-173-50	钴、 钼、 镍、 铬等 金属 元素。	固 态	毒性	3	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨

12	MF00 3501	106 常 规机焦炉	脱销 设施	废脱 硝催 化剂	烟气脱硝过程 中产生的废钒 钛系催化剂	HW 50	772-007-50	TiO2 、 V2O 5	固 态	毒性	13	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
13	MF00 9301	1 号高炉	机修	废机 油、 润滑 油	使用工业齿轮 油进行机械设 备润滑过程中 产生的 废润滑油	HW 08	900-217-08	矿物 油、 硫、 铅等	液 态	易燃 性， 毒性	10	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
14	MF00 9301	1 号高炉	废旧 电力 设施 车辆 维修	废铅 蓄电 池	废铅蓄电池及 废铅蓄电池拆 解过程中产生 的废 铅板、废铅膏 和酸液	HW 31	900-052-31	铅、 氧化 铅、 硫酸、 锑、 砷、 铋、 镉等	固 态	毒 性， 腐蚀 性	5	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
15	MF00 9301	1 号高炉	设备 防腐 过程	废油 漆桶	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	废酸	固 态	毒 性， 感染 性	5	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨

16	MF00 9301	1 号高炉	维修 设备 过程 中	铁质 废矿 物油 桶	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	废酸	固 态	毒 性, 感染 性	10	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
17	MF00 9402	2 号高炉	机修	废机 油、 润滑 油	使用工业齿轮 油进行机械设 备润滑过程中 产生 的废润滑油	HW 08	900-217-08	矿物 油、 硫、 铅等	液 态	易燃 性, 毒性	10	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
18	MF00 9402	2 号高炉	废旧 电力 设施 车辆 维修	废铅 蓄电 池	废铅蓄电池及 废铅蓄电池拆 解过程中产生 的废 铅板、废铅膏 和酸液	HW 31	900-052-31	铅、 氧化 铅、 硫酸、 锑、 砷、 铋、 镉等	固 态	毒 性, 腐蚀 性	5	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
19	MF00 9402	2 号高炉	设备 防腐 过程	废油 漆桶	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	废酸	固 态	毒 性, 感染 性	5	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨

20	MF00 9402	2号高炉	维修 设备 过程 中	铁质 废矿 物油 桶	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	废酸	固 态	毒 性, 感染 性	10	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
21	MF00 9503	3号高炉	机修	废机 油、 润滑 油	使用工业齿轮 油进行机械设 备润滑过程中 产生 的废润滑油	HW 08	900-217-08	矿物 油、 硫、 铅等	液 态	易燃 性, 毒性	10	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
22	MF00 9503	3号高炉	废旧 电力 设施 车辆 维修	废铅 蓄电 池	废铅蓄电池及 废铅蓄电池拆 解过程中产生 的废 铅板、废铅膏 和酸液	HW 31	900-052-31	铅、 氧化 铅、 硫酸、 锑、 砷、 铋、 镉等	固 态	毒 性, 腐蚀 性	5	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
23	MF00 9503	3号高炉	设备 防腐 过程	废油 漆桶	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	废酸	固 态	毒 性, 感染 性	5	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨

24	MF00 9503	3号高炉	维修 设备 过程 中	铁质 废矿 物油 桶	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	废酸	固 态	毒 性, 感染 性	10	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
25	MF00 9604	4号高炉	机修	废机 油、 润滑 油	使用工业齿轮 油进行机械设 备润滑过程中 产生 的废润滑油	HW 08	900-217-08	矿物 油、 硫、 铅等	液 态	易燃 性, 毒性	10	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
26	MF00 9604	4号高炉	废旧 电力 设施 车辆 维修	废铅 蓄电 池	废铅蓄电池及 废铅蓄电池拆 解过程中产生 的废 铅板、废铅膏 和酸液	HW 31	900-052-31	铅、 氧化 铅、 硫酸、 锑、 砷、 铋、 镉等	固 态	毒 性, 腐蚀 性	5	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
27	MF00 9604	4号高炉	设备 防腐 过程	废油 漆桶	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	废酸	固 态	毒 性, 感染 性	5	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨

28	MF00 9604	4 号高炉	维修 设备 过程 中	铁质 废矿 物油 桶	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	废酸	固 态	毒 性, 感染 性	10	吨	/	/	/	/	TS00 101	550 吨
----	--------------	-------	---------------------	---------------------	---	----------	------------	----	--------	--------------------	----	---	---	---	---	---	-------------	----------

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS00101	贮存库	废机油、润滑油	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	HW08	900-217-08	矿物油、硫、铅等	液态	易燃性,毒性	桶	0	吨
2	TS00101	贮存库	杂盐	其他化工生产过程（不包括以生物物质为主要原料的加工过程）中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	HW11	900-013-11	重金属、有毒有机物	固态	毒性	编织袋	0	吨
3	TS00101	贮存库	废铅蓄电池	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	HW31	900-052-31	铅、氧化铅、硫酸、锑、砷、铋、镉等	固态	腐蚀性,毒性	散装	0	吨

4	TS00101	贮存库	废油漆桶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	废酸	固态	易燃性,感染性,毒性	桶	0	吨
5	TS00101	贮存库	铁质废矿物油桶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	废酸	固态	易燃性,感染性,毒性	桶	0	吨
6	TS00101	贮存库	制酸废催化剂	二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂	HW50	261-173-50	钴、钼、镍、铬等金属元素。	固态	毒性	其他	0	吨
7	TS00101	贮存库	废脱硝催化剂	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	HW50	772-007-50	TiO ₂ 、V ₂ O ₅	固态	毒性	其他	0	吨

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	利用	TS00701	焦油渣	煤气净化过程氨水分离设施底部的废焦油和焦油渣	HW11	252-002-11	苯类、酚类、萘类	固态	毒性	作为燃料（直接燃烧除外）或以其他方式产生能量	100	吨
2	利用	TS00701	生化污泥	炼焦、煤焦油加工和苯精制过程中产生的废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	HW11	252-010-11	挥发酚、氰化物及焦炭粒	半固态	毒性	作为燃料（直接燃烧除外）或以其他方式产生能量	3000	吨
3	利用	TS00701	废活性炭	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品	HW49	900-039-49	重金属离子、有机污染物和其他有害物质	固态	毒性	作为燃料（直接燃烧除外）或以其他方式产生能量	10	吨

				脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）								
4	利用	TS09201	废焦粒	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	焦油	固态	易燃性,感染性,毒性	作为燃料（直接燃烧除外）或以其他方式产生能量	9000	吨

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	化验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	2	0.1	吨
	2	废机油、润滑油	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	50	10	吨
	3	焦油渣	煤气净化过程氨水分离设施底部的废焦油和焦油渣	100	10	吨
	4	生化污泥	炼焦、煤焦油加工和苯精制过程中产生的废水 处理污泥（不包括废水生化处理污泥）	3000	20	吨
	5	杂盐	其他化工生产过程（不包括以生物质为主	400	5	吨

			要原料的加工过程) 中精馏、蒸馏和热解工艺产生 的高沸点釜底残余物			
6	废铅蓄电池		废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废 铅板、废铅膏和酸液	30	6	吨
7	废活性炭		烟气、VOCs 治理过程 (不包括餐饮行业 油烟治理过程) 产生的废活性炭, 化学原料和化学制品脱色 (不包括有机合成食品添加剂脱色)、除杂、净化过程产生的废活性炭 (不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物)	10	1	吨
8	废油漆桶		含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装 物、容器、过滤吸附介质	30	6	吨
9	废焦粒		含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装 物、容器、过滤吸附介质	9000	20	吨
10	铁质废矿物油桶		含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装 物、容器、过滤吸附介质	50	5	吨
11	制酸废催化剂		二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂	3	1	吨
12	废脱硝催化剂		烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	13	1	吨

	合计	12688	85.1	吨
降低危险废物危害性的计划	1. 对员工做好危险废物知识培训，增加危险废物安全管理及处置意识。2. 对产生的危险废物及时送往处置地，避免长期贮存风险。3. 加强危险废物收集、储存管理工作。4. 优化生产工艺，减少危险废物产生量。5. 强化危险废物台账与信息化管理。6. 制定应急预案并定期演练。7. 定期开展环境监测与合规性检查。8. 建立危险废物管理责任制。			

减少危险废物产生量和降低危害性的措施	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：从源头减少废物产生。</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：使用水性油漆替代油性油漆，从源头降低挥发性有机物（VOCs）排放。</p> <p>使用清洁的能源和原料：推广低毒、易降解的原材料，替代高毒、难降解物质。</p> <p>改善管理：1.按《国家危险废物名录》对废物进行精准分类（如腐蚀性、毒性、易燃性废物分开贮存），避免混合反应引发风险。2.专用防渗设施配备通风、消防设备；委托资质单位运输，全程 GPS 跟踪，防止非法倾倒。</p> <p>危险废物综合利用：资源化变废为宝</p> <p>提高污染防治水平：末端风险管控</p>
--------------------	--

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移	废机油、润滑油	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	HW08	900-217-08	矿物油、硫、铅等	液态	易燃性, 毒性	50	吨	R9	危险废物经营许可证持有单位	山西鸿福泰环保科技有限公司	HW省1408240086	/	/

2	省内转移	杂盐	其他化工生产过程（不包括以生物物质为主要原料的加工过程）中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	HW11	900-013-11	重金属、有毒有机物	固态	毒性	400	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	山西科然环保科技有限公司	HW省1409020106	/	/
3	省内转移	废铅蓄电池	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液	HW31	900-052-31	铅、氧化铅、硫酸、锑、砷、铋、镉等	固态	毒性，腐蚀性	30	吨	S	危险废物利用处置环节豁免管理单位	/	/	山西大小再生资源回收有限公司	/
4	省内转移	废油漆桶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	废酸	固态	毒性，感染性	30	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	山西科洁环保科技有限公司	HW省1408250039	/	/
5	省内转移	铁质废矿物油桶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	废酸	固态	毒性，感染性	1	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	运城润泰环保科技有限公司	HW省140823	/	/

														00 72		
6	省内转移	铁质废矿物油桶	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	废酸	固态	毒性, 感染性	49	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	山西科洁环保技术有限公司	HW 省 14 08 25 00 39	/	/
7	省内转移	化验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物	HW49	900-047-49	酸、碱	液态	反应性, 易燃性, 毒性, 腐蚀性	2	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	山西科洁环保技术有限公司	HW 省 14 08 25 00 39	/	/

			质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等													
8	省内转移	制酸废催化剂	二氧化硫氧化生产硫酸过程中产生的废催化剂	HW50	261-173-50	钴、钼、镍、铬等金属元素。	固态	毒性	3	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	山西科洁环保技术有限公司	HW 省 14 08 25 00 39	/	/
9	省内转移	废脱硝催化剂	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	HW50	772-007-50	TiO2、V2O5	固态	毒性	13	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	山西科洁环保技术有限公司	HW 省 14 08 25 00 39	/	/

